



中华人民共和国国家军用标准

FL 6210

GJB 2294A-2014
代替 GJB 2294-1995

航空用不锈钢及耐热钢棒规范

Specification for stainless and heat-resisting steel bars for aviation

2014-10-21 发布

2015-01-31 实施

中国人民解放军总装备部 批准

前　　言

本规范代替 GJB 2294-1995 《航空用不锈钢及耐热钢棒规范》。

本规范与 GJB 2294-1995 相比，主要技术变化如下：

- a) 取消了电弧炉单独冶炼方法；
- b) 采用了新的牌号表示方法，并增加了新、旧牌号对照；
- c) 增加了 12Cr17Mn9Ni4N 牌号及相应的技术要求；
- d) 删除了 0Cr17Ni4Cu4Nb 和 0Cr17Ni7Al 两个沉淀硬化不锈钢牌号及相应技术要求；
- e) 删除了 2Cr3WMoV 珠光体型耐热钢牌号及相应技术要求；
- f) 修改了非金属夹杂物检验类型及合格级别；
- g) 修改了电渣重熔钢低倍组织检验方法和合格级别；
- h) 修改了复验和判定规则。

本规范由中国人民解放军总装备部电子信息基础部提出。

本规范起草单位：东北特殊钢集团有限责任公司、北京航空材料研究院、冶金工业信息标准研究院、沈阳飞机工业集团有限公司、攀钢集团江油长城特殊钢有限公司。

本规范主要起草人：谷　强、金建军、栾　燕、刘　莹、隆文庆、张秀丽、戴　强。

本规范 1995 年 5 月首次发布。

航空用不锈钢及耐热钢棒规范

1 范围

本规范规定了航空用不锈钢及耐热钢棒的要求。

本规范适用于航空用截面尺寸(直径、边长或对边距离)不大于 250mm 锻制、轧制、冷拉和银亮不锈钢及耐热钢棒。

2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本规范的条款。凡是注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单(不包括勘误的内容)或修订版本都不适用于本规范，但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡不注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本规范。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.8 钢铁及合金化学分析方法 氟化钠分离-EDTA 滴定法测定铝含量
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.13 钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵滴定法测定钒含量
- GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钨试剂萃取光度法测定钒含量
- GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量
- GB/T 223.17 钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷光度法测定钛量
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.36 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离一中和滴定法测定氮量
- GB/T 223.40 钢铁及合金 钨含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法
- GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法
- GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和锑磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
- GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 223.67 钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝分光光度法
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 223.71 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后重量法测定碳含量
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法